

# POLIMIN MG-75 MACHINE GIPS

Технічний опис / Technical data sheet

РЕМОНТНО-  
ВІДНОВЛЮЮЧІ СУМІШІ



УПАКОВКА:

**30** КГ

## Гіпсова штукатурка

Для виконання механізованих і ручних високоякісних штукатурних робіт, на різних мінеральних основах з сухим режимом експлуатації.



**ТРІЩИНОСТІЙКА**



**ПЛАСТИЧНА**



**ПРИДАТНА ДЛЯ МАШИНОГО  
НАНЕСЕННЯ**



**ЗАГЛАДЖУЄТЬСЯ ДО ГЛЯНЦЮ**



**З ПЕРЛИТОМ**

## Застосування

**Polimin MG-75 MACHINE GIPS** застосовується для виконання механізованих (за допомогою штукатурних станцій) і ручних, високоякісних штукатурних робіт, на різних мінеральних основах. Рекомендується для оштукатурювання поверхонь у приміщеннях із сухим режимом експлуатації. Після чистового загладжування дає гладку поверхню, що, як правило, не потребує шпаклювання. Завдяки перліту, суміш має покращені тепло-, звукоізоляційні та вогнезахисні властивості. Не застосовувати в безпосередньому контакті із залізом.

## Склад

Полімермінеральна композиція на основі гіпсу з перлітом, мінеральних наповнювачів та модифікаторів провідних європейських виробників.

## Технічні данні

колір	світлий
водопотреба, на 30 кг сухої суміші, л	15 – 16
витрати сухої суміші на 1мм шару, кг/м2, не менше	0,9 – 1,0
товщина шару за одне проходження, від...до, мм	5 – 30
термін придатності розчинової суміші, год., не менше	1
міцність зчеплення з основою у повітряно-сухих умовах, МПа, не менше	0,5
температура приготування суміші та температура основи, °С, від...до	+5...+30
пакування	паперові мішки: 30 кг

# POLIMIN MG-75 MACHINE GIPS

Технічний опис / Technical data sheet

## Виконання робіт

### Підготовка основи

При підготовці основи керуватися вимогами ДСТУ-Н Б В.2.6-212 та ДСТУ-Н Б А.3.1-23. Основа має бути сухою та міцною, без помітних руйнувань. Фарбу, масляні або воскові цятки та будь-які речовини, що знижують адгезію, а також зруйновані та слабкі ділянки варто видалити. Занадто гладкі основи бажано подряпати сталевую щіткою, наждаковим папером або обробити спеціальною ґрунтовкою для гладких основ. Ділянки, що мають сліди біологічної корозії, варто обробити антисептиком або видалити механічним шляхом. Металеві елементи обробити засобами, що запобігають корозії. Нові цегляні стіни, які складені впустошовку, перед штукатуренням слід звільнити від пилу. Старі цегляні стіни варто очистити сталевими щітками або піскоструминним апаратом, звільнити від пилу. Гладкі та не поглинаючі основи рекомендовано обробити Polimin AC-4 (Бетон-контакт), інші основи, що поглинають вологу, просочують ґрунтовками Polimin групи "АС".

### Приготування розчинової суміші

Для механізованого методу:

Суху суміш всипати в бункер штукатурної станції та відрегулювати подачу води для отримання необхідної консистенції розчинової суміші.

Для нанесення вручну:

Суху суміш всипати в воду кімнатної температури і старанно перемішати до отримання однорідної маси без грудочок. Після 3...5-хвилинного витримання розчинову суміш перемішати повторно. Високооборотний дріль та занадто довге перемішування можуть зруйнувати частинки перлиту.

### Інструмент для роботи

Штукатурна станція, ємкості з нержавіючих матеріалів, низькооборотний дріль з насадками для розмішування, правило для розрівнювання, шпатель та терка з нержавіючих матеріалів для нанесення та загладжування.

### Нанесення

Розчинову суміш наносять на підготовлену поверхню та розрівнюють правилом. Після початку тужавлення (приблизно через 60-90 хв. від змішування суміші з водою) поверхню вирівнюють металевою рейкою

або широким шпателем. Дрібні нерівності та сліди від шпателя прибирають затиранням поверхні. Затирання штукатурки роблять твердою повстяною або губчатою терткою, попередньо змочуючи поверхню водою. Далі, після появи матової поверхні, роблять загладжування штукатурки. Для цього використовують широкий шпатель або нержавіючу металеву терку. Для досягнення глянцевої поверхні протягом доби, але не раніше 3-3,5 годин після змішування суміші з водою, оштукатурену поверхню знову рясно зволожують і ще заглажують металевою теркою. Після такої обробки поверхня не вимагає шпаклювання. Рельєфну поверхню (при необхідності) отримують прокачуванням фактурного валика по свіжовкладеній поверхні. Двошарове покриття допускається як виключення, при цьому на першому шарі роблять насічку до затвердіння. Другий шар наносять після остаточного тужавлення першого.

### Витрати

Витрати матеріалу залежать від нерівності основи, та кваліфікації майстра. Точніші показники витрати можна визначити на основі проби нанесення штукатурної суміші на основу. Середня витрата на 1 мм шару. 0,9 – 1,0 кг суміші на 1 м<sup>2</sup>.

### Умови зберігання

В герметичній (фірмовій) упаковці і в сухому місці при температурі не вище +40°C гарантійний термін зберігання - 6 місяців з дати виготовлення (вказана на упаковці).

### Рекомендації

Роботу виконувати при температурі повітря та основи +5...+30°C та відносній вологості повітря 55...65%.

Якщо розчинова суміш почала загусати, необхідно якомога швидше використати її, але не повертати пластичність додаванням води або інтенсивним перемішуванням - це знижує міцність та сприяє усадці - аж до появи тріщин. Сушити штукатурку провітрюванням та помірною вентиляцією. Інструмент та посуд очищають відразу ж після закінчення робіт (залишки попереднього замісу скорочують час роботи з розчиновою сумішшю). Виробник не несе відповідальності за неправильне застосування матеріалу, а також його використання в інших цілях та умовах, що не передбачені технічним описом.

# POLIMIN MG-75 MASHINE GIPS

Технічний опис / Technical data sheet

## Правила безпеки та екології

При роботі з сухою сумішшю запобігайте запылення, працюйте в респіраторі. При потраплянні суміші в очі негайно промийте їх водою та проконсультуйтеся з лікарем. Інструмент та ємкості мийте чистою водою безпосередньо після застосування. Вода після миття інструменту перед виливанням в каналізацію повинна відстоятись. Густому залишку перед утилізацією дають затвердіти.

## Спеціальна інформація

Достовірність цих даних ґрунтується на лабораторних випробуваннях та практичному досвіді та актуальна на зазначений технічній специфікації день.

Якість матеріалу забезпечується фірмовою системою

якості, яка відповідає вимогам міжнародного стандарту ISO 9001.

Застосування, виконання робіт з використанням матеріалу - проводити відповідно до чинної нормативної документації країни, наприклад, для України: ДСТУ-Н Б В.2.6-212, ДСТУ-Н Б А.3.1-23; вимоги до матеріалу – ДСТУ Б В.2.7-126.

Виробник не може нести відповідальності за шкоду, заподіяну застосуванням матеріалу не відповідно до виданої технічної специфікації щодо застосування або використання за не призначенням.

З виходом нового видання цей документ втрачає силу.

Г.2.ШТ6 ДСТУ Б В.2.7-126:2011

**01.04.2023**



Інформація, яка міститься в технічній карті, є основними даними, що стосуються застосування продукту, і не звільняє від обов'язку виконання робіт згідно з будівельними нормами й правилами з техніки безпеки. З моменту видання цієї технічної карти всі попередні анулюються. Актуальна технічна документація продукту доступна на [drive.polimin.ua](http://drive.polimin.ua) або [polimin.ua](http://polimin.ua) у відповідному мовному розділі.



ГАРЯЧА ЛІНІЯ ТЕХНІЧНОЇ ПІДТРИМКИ КЛІЄНТІВ

**0 800 407 747**